

EMSENS

Aujourd'hui,
la machine
de demain.



BROCHETTES CARRÉES/RECTANGULAIRES

ESA01

Machine semi-automatique pour la production de brochettes de forme carrée et rectangulaire. Mise en place manuelle des piques dans le porte-piques. L'embrochage des piques en bois est automatique. La coupe est manuelle à l'aide d'un couteau spécifique.



Productivité : environ 40 kg/heure par personne avec un porte-piques et un moule. Avec plusieurs porte-piques et plusieurs moules, 2 à 3 personnes peuvent réaliser 250 kg/heure de brochettes.



La productivité dépend du nombre d'opérateurs, de l'organisation de la ligne, du nombre d'outillages et des caractéristiques de la brochette fabriquée.



Matériel conforme aux directives et règlements suivants :
Contact alimentaire : EC1935/2004,
Bonnes pratiques de fabrication : EC2023/2006,
Machines : EC2006/42, CEM : EC 2004/108



FORMATS STANDARDS

Brochette de section 23 mm

Longueur d'ingrédients : 180 mm

Poids : env. 100 g

Brochette de section 27 mm

Longueur d'ingrédients : 180 mm

Poids : env. 130 g

Brochette de section 31 mm

Longueur d'ingrédients : 180 mm

Poids : env. 170 g

Possibilité de produire différentes tailles de brochettes (changement rapide de production).

- Facilité d'utilisation.
- Facilité de déplacement (machine sur roulettes).

- Facilité de nettoyage liée à une conception prenant en compte les contraintes agro-alimentaires.