

EMSENS

Aujourd'hui,
la machine
de demain.



BROCHETTES CARRÉES/RECTANGULAIRES

EAB01/ELB01 + KAP

En plus de la machine à brochettes et du chargeur de piques KAP, la ligne est composée d'un ensemble : postes de préparation en ligne de longueur différente en fonction du nombre d'opérateurs au chargement des moules.



La productivité dépend du nombre d'opérateurs, de l'organisation de la ligne, du nombre d'outillages et des caractéristiques de la brochette fabriquée.



Matériel conforme aux directives et règlements suivants :
Contact alimentaire : EC1935/2004,
Bonnes pratiques de fabrication : EC2023/2006,
Machines : EC2006/42, CEM : EC 2004/108



Nous proposons également des transferts par tapis à rouleaux non motorisés, nécessitant une poussée, ou jouant sur la pente des éléments.

- Les lignes de production EMSENS ont une grande facilité de nettoyage liée à une conception prenant en compte les contraintes agro-alimentaires.
- Les lignes de production EMSENS sont optimisées sur le plan ergonomique de poste afin de limiter gestes et déplacements répétitifs des opérateurs.
- EMSENS propose des solutions personnalisées avec des convoyeurs motorisés à bandes modulaires pouvant comprendre des options d'ergonomie tel que la prédisposition angulaire des moules au remplissage, les pressages intermédiaires...